



Imagem meramente ilustrativa.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E COMERCIAIS:

TRATOR ARTICULADO ISODIAMÉTRICO 4x4 com plataforma de carga e barra de tração

MODELO BTB 1527 Diesel

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Tipo de direção: | Articulada / hidrostática |
| Modelo de carroceria: | Basculante / Simples |
| Cor predominante: | Amarelo |

MOTOR:

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Marca e modelo: | Yanmar 3TNV70 |
| Potência nominal: | 16,3KW = 22,2CV |
| Sistema de partida: | Elétrica |
| Refrigeração: | Água (radiador) |
| Combustível: | Diesel |
| Capacidade do tanque: | 33 litros |

TRANSMISSÃO:

| | |
|----------------|-------------------------|
| Embreagem | Monodisco a seco Ø200mm |
| • Câmbio | 5 a frente e 1 a ré |
| Velocidade: 1º | 4,7 km/h (3600 rpm) |
| Velocidade: 2º | 8,2 km/h (3600 rpm) |
| Velocidade: 3º | 12,8 km/h (3600 rpm) |
| Velocidade: 4º | 17,7 km/h (3600 rpm) |
| Velocidade: 5º | 21,1 km/h (3600 rpm) |
| Velocidade: Ré | 4,7 km/h (3600 rpm) |

• Caixa intermediária (redução e transferência de força):

| | |
|---|----------------------------|
| Redução padrão 5.1/1 com freio hidráulico central | |
| Diferencial: | Tamanho BR35 |
| Pneus: | Agrícola 6.00-12" 06 lonas |

DIMENSÕES:

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Comprimento (A) | 4630 mm |
| Largura máxima (B) | 1650 mm |
| Altura com toldo (C) | 2000 mm |
| Altura sem toldo (D) | 1870 mm |
| Altura do solo (E) | 780 mm |
| Distância entre eixos (F) | 2650 mm |
| Raio de giro externo (G) | 6100 mm |
| Raio de giro interno (H) | 4450 mm |
| Carroceria (interna) | 2420C x 1520L x 400A mm |
| Capacidade volumétrica | 1,50 m³ |

PESO:

| | |
|-----------------------|----------|
| Peso total sem carga: | 1.100 kg |
| Capacidade de carga: | 1.500 kg |

ITENS DE SÉRIE:

| | B | S | P |
|--|---|---|---|
| Kit motriz com partida elétrica | X | X | X |
| Caixa intermediária de redução e transferência (padrão 5.1/1) | X | X | X |
| Eixos diferenciais rígidos | X | X | X |
| Direção hidráulica hidrostática com válvula prioritária | X | X | X |
| Painel de controle digital | X | X | X |
| Capô de fibra c/ faróis de led e abertura de amortecedor a gás | X | X | X |
| Buzina, freio estacionário luminoso e acelerador de mão | X | X | X |
| Tomada 12v para carregador de celular + porta-celular | X | X | X |
| Assento com suspensão e cinto de segurança | X | X | X |
| Arco de segurança | X | X | X |
| Retrovisor central | | X | X |
| Toldo completo + porta-objetos | | X | X |
| Carroceria padrão simples metálica | | X | X |
| Kit de sinalização RENAGRO* | | | X |
| Farol de LED auxiliar traseiro | | | X |
| Para-brisa | | | X |

CONFIGURAÇÕES PADRÕES PARA: B=BASE S=STANDARD P=PLUS

*O Kit de sinalização RENAGRO contém:

Luz de freio, luz de ré, luz de setas, alerta sonoro de ré, luz de alerta, retrovisor central, retrovisor lateral.

